

# SGめっきグレーチング

ステンレスグレーチングの代替品に！

ステンレスグレーチングと比べて

コスト  
ダウン

コスト約  
(最大) **1/3**

海岸地域の、塩害対策グレーチングに！

亜鉛めっきと比べて

強

約**6倍**

の防錆効果があります



有害物質の削減で、環境に優しい

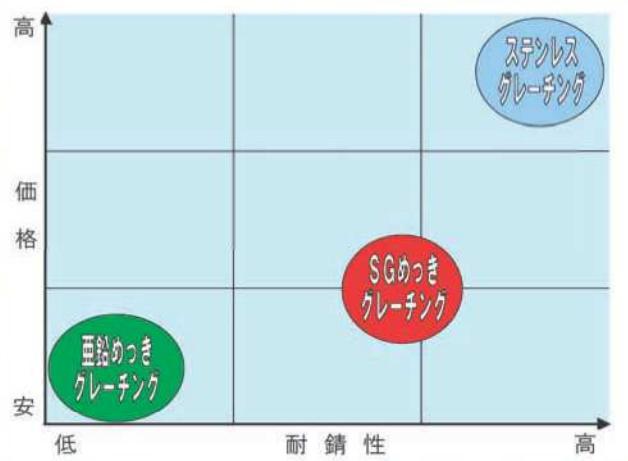
鉛

**0.003% 以下**

カドミウム

**0.002% 以下**

環境



# SGめっき

# 溶融亜鉛アルミ合金

SGめっきとは、5%アルミニウム1%マグネシウム系の溶融亜鉛合金めっきです。

## SGめっきの特徴

### ①耐食性が抜群に高い

塩水噴霧試験において通常溶融亜鉛鍍金の10倍の耐食性。  
特に塩害強く、沿岸部、融雪材を使用する道路付近の鋼鉄製品の防錆に最適。

### ②塗装下地として優れている

化成処理性がよく、塗装との強固な密着性が長期にわたって確保できる。

### ③環境に優しい表面処理

RoHS指令(EU地域での特定有害物質の使用禁止)に適合。  
六価クロムフリー。鉛(Pb)カドミウム(Cd)レス。(高純度亜鉛使用JIS H 2107)  
※クロム酸処理により、六価クロムフリーとそうでないものを選択することが可能です。



海上棧橋グレーチング

表面処理方法



海上棧橋パネル

# SGめっき・溶融亜鉛めっきの表面処理比較表

表面処理		SGめっき 亜鉛めっき - アルミニウム - マグネシウム合金めっき	溶融亜鉛めっき	比較
規格	浴組成	Zn(94%) Al(5%) Mg(1%)	Zn	
	めっき付着量	350g/m <sup>2</sup> 50μ	350~550g/m <sup>2</sup> 50~80μ	
	浴温度	1浴445°C 2浴435°C	445°C	
	規格	JISH8641に準じます	JIS規格(JIS H 8641)	
	作業工程	溶融亜鉛めっきに比べ1工程追加 前処理→1浴めっき→2浴めっき→検査	前処理→めっき→検査	
	めっき工場	全国に10社	全国各地にあり	
性能	耐食性	10000Hr	800Hr	12.5倍
		50μ	(550g/m <sup>2</sup> =80μ)	
	耐食性(暴露試験) 年間腐食減量	重工業地帯……1.84μ/年	重工業地帯……4.7μ/年	2.6倍
		都市地帯……0.71μ/年	都市地帯……2.08μ/年	2.9倍
		海岸地帯……0.6μ/年	海岸地帯……1.8μ/年	3倍
能	犠牲防食	あり	あり	同 等
	白錆の発生	発生する	発生する	同 等
	歪	製品によっては歪が発生します 溶融亜鉛めっきと同程度	製品によっては歪が発生します	同程度
有害物質の有無	六価クロムの有無	無	無	
	鉛の有無	0.003%以下	1.3%以下	1/433に削減
	カドミウムの有無	0.002%以下	0.4%以下	1/200に削減