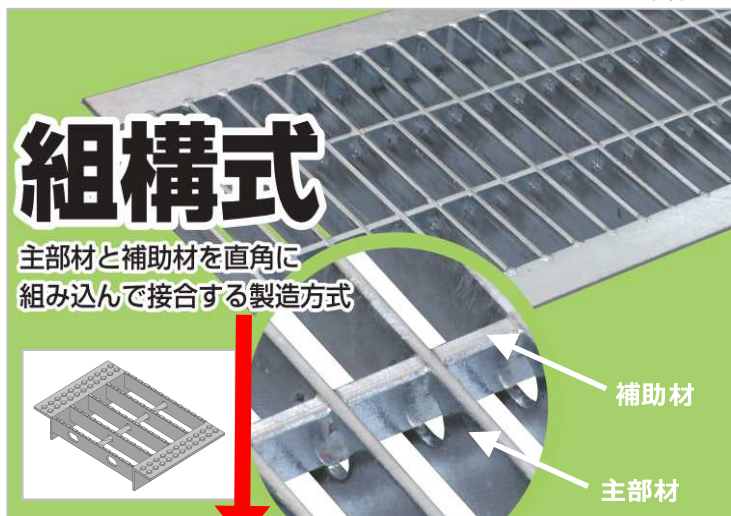


# 【マメ知識】「組構式」と「圧接式」の違い

グレーチングの製造方法は2種類あります。

それぞれ特徴があり、どちらもしっかり強度計算を行っておりますので強度の差はありません。



## ▼「組構式」最大のメリットは「寸法公差が少ないこと」です

**短納期**

- ◎組構式グレーチング最大の特長
- ◎急な追加工事、発注漏れなどでお急ぎの場合ご相談ください。

**品質の均一化**

- ◎熱影響による寸法精度のバラつきが少ない
- ◎溶接工程の70%がロボット溶接のため、品質に安定感あり

**特注品対応可能**

- ◎本体幅・寸法、主部材ピッチの変更、四面テーパ、段差溝用など、お客様のニーズに合わせて製作可能

**資源の有効活用**

- ◎必要な材料を必要な分だけ用意できるカンパニ方式を採用。材料ロスを防ぎ、価格パフォーマンスにも優れている

## ▼「組構式」が得意な製品 (例:スチール製品)

溜桧・改良桧用 四面ツバ付

「OKE/B」 総合カタログ P183~188

会所桧用 テーパー付

「OKT」 総合カタログ P189~191

U字溝用 縞鋼板貼り

「OKA/B」 総合カタログ P153

歩道上がり

「OKD-GX」 総合カタログ P201

U字溝 溝幅60用～

総合カタログは溝幅90用以上のみ表記

異型みぞ蓋

総合カタログ掲載なし

お問い合わせ・ご相談はこちら

株式会社  
**奥岡製作所**

溝のフタのことならお任せください！<建築資材・什器の設計・製作・販売>

TEL. 0594-74-2286 FAX. 0594-74-2739 E-mail. ok@okuoka-net.jp